



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ 07/09/2021 Rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it



КЛЕЯ – GLAXSBM 1:1

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Надзвичайно прозорий клей, виготовлений з RES-GLAXS BM, у тиксотропній пасті. Підходить для наповнення та безпечного та міцного склеювання мармуру, каменю, граніту, кварцу, кераміки та металу.

Частина В є в'язкою рідиною.

Підходить для зовнішнього та внутрішнього застосування з нульовим пожаттінням на відкритому повітрі.

Зберігайте продукт в оригінальній тарі.

В автоматичних системах дозування слід уникати контакту з металевими частинами з міді, латуні та подібних сплавів, які можуть іржавіти.

Використовуйте нержавіючу сталь або пластик, стійкий до агресивних рідин, ніколи не використовуйте ПВХ.

Візьміть з ємностей необхідну кількість, ЗА ВАГОЮ, двох компонентів А і В у вказаному співвідношенні. Енергійно перемішайте та продовжуйте використовувати.

Компонент В твердне на повітрі, уникайте тривалого контакту. Завжди закривайте ємності та добре очищуйте крани.

Під час змішування використовуйте чисті інструменти.

При необхідності додайте фарби і пігменти.

Переконайтеся, що матеріал, на який буде наноситися клей, повністю сухий і чистий.

У випадку з автоматичними дозаторами ми пропонуємо перевіряти дозу щодня.

Для очищення обладнання використовуйте нежирні розчинники, такі як ацетон і бутилацетат. Не використовуйте воду або спирт.

Завжди використовуйте захисні рукавички та окуляри під час використання, у будь-якому випадку прочитайте відповідні листи безпеки, частини А та В.

Добре закривайте контейнери після використання, уникайте тривалого контакту з повітрям, вологістю та світлом.

* Відповідно до чинного європейського законодавства, мастика була виготовлена з використанням сировини, дозволеної для виробництва предметів і промислових виробів, які можуть контактувати з харчовими продуктами.

Відповідно до законодавчого декрету № 29/2017, Tenax S.p.A. провів у компетентному SUAP реєстраційне повідомлення для виробництва епоксидних смол, які застосовуються до кам'яних матеріалів та предметів, призначених для контакту



Tenax дотримується параметрів сертифікації LEED і є звичайним членом «Італійської ради зеленого будівництва», яка перевіряє, чи будівельний проект відповідає найвищим показникам екологічного будівництва та ефективності.



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ 07/09/2021 Rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

з іжею (МОСА).

* Мастика дозволена для контакту з харчовими продуктами. Відповідно до європейського законодавства, смола була виготовлена з використанням сировини, дозволеної для виготовлення предметів і продуктів, які можуть контактувати з харчовими продуктами.

Відповідно до законодавчого декрету №. 29/2017, Tenax S.p.A. має реєстрацію в компетентному SUAP для виробництва епоксидних смол, придатних для кам'яних матеріалів і предметів, призначених для контакту з харчовими продуктами (МОСА).

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Pasta tixotropica
Viscosità parte B cps 25°C	5000 - 6000
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.17
Dosaggio Indurente	100+100
Tempo di gel in massa 25°C	8-10 min
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	Circa 3h
Durezza ShoreD ASTM D 2240	70-75
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 1 anno outdoor (luce + pioggia + shock termico)	Zero ingiallimento
Temperatura minima di reazione	+10°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+60°C
Adesione su marmo dopo 3h / dopo PC	9-14 / 12-14 MPa
Adesione su granito dopo 3h / dopo PC	5-7 / 6-8 MPa
Adesione su quarzo dopo 3h / dopo PC	12-18 / 16-18 MPa
Adesione su ceramica dopo 3h / dopo PC	12-14 / 20-22 MPa
Adesione su acciaio lucido dopo 3h / dopo PC	5-6 / 5-6 MPa

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
В'язкість частина А cps 25°C	Тиксотропна паста
В'язкість частина В cps 25°C	5000 - 6000
Щільність частина А / частина В при 25°C гр/см ³	1.1 / 1.17
Співвідношення змішування затверджувача	100+100
Час гелеутворення в масі при 25°C	8-10хв
Час роботи при 25°C (час полірування або різання)	прибл. 3 год
Твердість за Шором D ASTM D 2240	70-75
Тест на пожовтіння в кліматичній камері Qsun, (ASTM D904), 1 рік зовнішніх умов, світло + дощ + термічний шок	Нульове пожовтіння
Мінімальні температури реакції	+10°C
Мінімальна температура використання після затвердіння	-25°C
Максимальна температура використання після затвердіння	+60°C
Адгезія до мармуру через 3 години / після ПК	9-14 / 12-14 МПа
Адгезія на граніті через 3 години / після ПК	5-7 / 6-8 МПа
Адгезія на кварці через 3 години / після ПК	12-18 / 16-18 МПа
Адгезія до кераміки через 3 години / після ПК	12-14 / 20-22 МПа
Адгезія до полірованої сталі через 3 години / після ПК	5-6 / 5-6 МПа

Термін зберігання:

За звичайних умов використання та роботи продукт зберігається протягом 1 року при температурі 18-25°C подалі від джерел тепла, вологості та прямих сонячних променів і в оригінальних закритих та невикористаних контейнерах. Продукт витримує мороз.

Заходи безпеки:

Смола та затверджувач є хімічними речовинами. Перед використанням рекомендується ознайомитися з паспортами безпеки та вказівками щодо безпеки на банках/бочках.

Цей технічний паспорт є інформаційним документом, складеним добросовісно. Інформація, що міститься в ньому, базується на випробуваннях, проведених у наших лабораторіях, і є правильною на основі нашого досвіду, але її слід розглядати як орієнтовні дані через природу продукту, поведінка якого дуже мінлива навіть при найменшій зміні навколишніх умов (параметри навколишнього середовища, матеріали, з якими він контактує, методи зберігання та старіння тощо). Таким чином, інформація, що міститься в цьому документі, хоча й базується на наших найкращих знаннях, не є гарантією для користувача, враховуючи, що застосування, використання та обробка наших продуктів і кінцевий продукт клієнтом знаходяться поза нашим контролем і, отже, під повною відповідальністю замовника. Ми віримо, що проведені нами тести можуть бути корисними для вас, хоча ми не несемо жодної відповідальності щодо результатів вашої роботи. Обов'язком і відповідальністю користувача є проведення попереднього етапу тестування продукту для конкретного застосування, щоб оцінити його придатність для необхідного використання, а також він зобов'язаний перевірити, чи використання наших продуктів відповідає вимогам закону, стандарти, положення та чинні патенти. Ця інформація не призначена для надання ліцензії, а також для порушення чи заохочення до порушення будь-якого патенту. Дані можуть бути змінені без попередження і не вважаються юридично значимими.



Tenax дотримується параметрів сертифікації LEED і є звичайним членом «Італійської ради зеленого будівництва», яка перевіряє, чи будівельний проект відповідає найвищим показникам екологічного будівництва та ефективності.