



Профили для пола одноуровневые Серфикс Продекор

Применение

PRODECOR - линия профилей, предназначенных для отделки, закрытия, защиты и декорирования одноуровневых полов из керамической плитки, мрамора, гранита, паркета или других типов материалов. Эти профили идеальны в качестве стыковочных и декоративных швов между двумя разными покрытиями (напр., между плиткой и паркетом), тогда наружная толщина PRODECOR (равная 7 мм) выгодно подчеркнет границу между полами. Эти профили применяются также в качестве периметрических профилей для ограничения ковров, и в качестве защиты края ступеней из керамической плитки.

Там, где необходимо выполнить шлифовку пола (мрамор, гранит, дерево и т.д.) устанавливаются профили из натуральной латуни и натурального алюминия, рекомендуемая максимальная глубина шлифовки равна 1,5 мм. Строго запрещается выполнять шлифовку профилей из материалов, отличных от вышеперечисленных. Модели из хромированной латуни не рекомендуется устанавливать на полы с интенсивной пешеходной нагрузкой. Модели из анодированного алюминия при хождении по ним постепенно изнашиваются, теряя таким образом оригинальную отделку поверхности.

Мультифункциональность линии PRODECOR и разнообразие материалов, применяемых для ее изготовления, позволяет использовать данные профили в бытовых, общественных и промышленных помещениях.

Линия PRODECOR предлагается также в гибком варианте Flex; профили сделаны из анодированного алюминия и натуральной латуни, они разработаны специально для тех ситуаций, когда профилю нужно придать форму криволинейного шва. Для сгиба профилей необходимо устройство PROFLEX MACHINE. См. раздел, посвященный сгибаемым профилям.

Материалы

Натуральный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Нержавеющая сталь

AISI 304 - DIN 1.4301

Эта марка стали имеет высокий уровень устойчивости к основным химическим и атмосферным реагентам: к извести и раствору, к клею для плиток и чистящим средствам. Рекомендуется для использования в пищевой и промышленности, больницах, бассейнах; подходит для применения вне помещений.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии большого количества атмосферной влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Хромированная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования и затем хромированы.

Латунь устойчива к ультрафиолетовому излучению, химическим и атмосферным реагентам.

В зонах с высокой пешеходной нагрузкой профили из хромированной латуни на пол не устанавливаются.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

укладка

Способ укладки с помощью клея

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина пола для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Нанести с помощью зубчатого шпателя клей на поверхность укладки.

Прижать профиль таким образом, чтобы вызвать выход предварительно нанесенного клея из отверстий крепежного выступа.

Наложить и аккуратно прижимать пол до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля или будет слегка выше, и будет находиться на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 миллиметров). В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна превышать поверхность пола, так как в данном случае может возникнуть риск спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между полом и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждений поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой; всех обработанных частей; с последующей; немедленной; сушкой; с помощью ткани или мягкой; кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей; в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скоплений; цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже. Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прикрепление и выживание бактерий; и других микроорганизмов. Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мыть; водой; с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой; ткани. В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной; поверхности и предупреждения возникновения коррозии. Поверхности с отделкой; брашированием всегда чистить по направлению браширования, а не поперек. При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань. Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхностей; с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного времени контакта и заключительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхностях; пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной; основе. Вода используется для возможного добавления к нейтральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

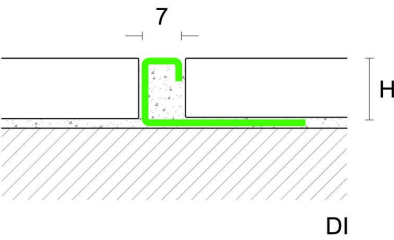
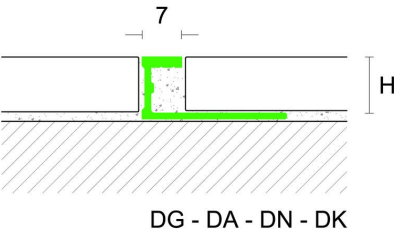
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

Модели и размеры	DG/80	DG/100	DG/125	DG/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	7	7	7	7
Длина [см]	270	270	270	270
Алюминий Натуральный				
	95920	95922	95924	95926

Профиль

Модели и размеры	DA/80	DA/100	DA/125	DA/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	7	7	7	7
Длина [см]	270	270	270	270
Алюминий Анодированный				
Серебро	95930	95932	95934	95936

Профиль

Модели и размеры	DI/80	DI/100	DI/125	DI/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	7	7	7	7
Длина [см]	270	270	270	270
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301				
	95906	95908	95910	95911

Профиль

Модели и размеры	DN/80	DN/100	DN/125	DN/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	7	7	7	7
Длина [см]	270	270	270	270
Латунь Натуральный				
	95620	95622	95624	95626

Профиль

Модели и размеры	DK/80	DK/100	DK/125	DK/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	7	7	7	7
Длина [см]	270	270	270	270
Латунь Хромированный				
	95900	95902	95904	95905